

Станок для заточки инструмента GS 400



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок для заточки инструмента GS 400 предназначен для заточки шеверов и эталонных зубчатых колес, используя метод обкатки. Он относится к четвертому поколению станков этого типа и устанавливает новые стандарты точности, производительности, надежности, универсальности и простоты в обращении.

Интерполяционное программное обеспечение Samputensili рассчитывает профиль, который надо обработать, и координирует поперечное линейное перемещение с вращением шпинделя станка. Вращательно-поступательное движение можно свободно настраивать с помощью программного обеспечения. Это позволяет обеспечить заданную эвольвенту с любым углом профиля, определяемым шлифовальным кругом. Контроль положения круга и его геометрии осуществляется без применения каких-либо датчиков.

Обкат и деление зуба детали управляются при помощи системы ЧПУ и реализуется от одного двигателя. Все движения осуществляются при помощи цифровых приводов. Встроенное измерительное устройство автоматически проверяет качество шлифовки первого зуба, не требуя дополнительных затрат времени на остановку детали.

В узел шпинделя изделия добавлена дополнительная управляемая системой ЧПУ ось X11, перемещающая изделие вдоль оси его посадочного отверстия. Это позволяет шлифовать изделия с большей шириной венца и получать правильный профиль по всей длине зуба. Кроме того, настройка станка теперь происходит быстрее.

Основные преимущества:

- Минимальное время переналадки благодаря диалоговому интерфейсу.
- Минимальная погрешность радиального биения.
- Быстрая и простая смена изделия благодаря быстросменному креплению.
- Встроенная система измерения.
- Заточка шеверов.
- Заточка эталонных зубчатых колес.

Технические характеристики

Модель	GS 400
Характеристики детали:	
Наружный диаметр, макс.	mm 400
Внутренний диаметр, мин.	mm 60
Диапазон модулей	mm 0.5 – 15
Ширина венца, макс.	70 (90)
Количество зубьев	unlimited
Характеристики станка:	
Наружный диаметр шлифовального круга	mm 640 – 762
Частота вращения шпинделя изделия	mm 0 – 80
Частота вращения шлифовального круга	rpm 0 – 900
Ход вертикального суппорта, макс	mm 250
Диапазон угла подъема правый	RH 37 / LH 60
Диапазон угла профиля	degrees -5 / +30
Скорость перемещения узла правки	mm/min 0 – 500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сургут (3462)77-98-35	